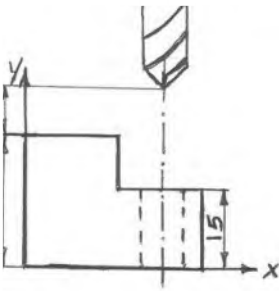


نمونه سوالات فرزکار CNC

- (۱) وسیله مناسب جهت بستن تیغه فرزهای انگشتی دنباله استوانه ای کدام است.
- الف- کولت سه نظام دار ب- کولت و فشنگی ج- درن بلند د- درن کوتاه
- (۲) عده دوران مناسب برای تیغه فرز قطر ۸ mm که با سرعت برش مجاز آن ۲۵ m/min باشد کدام است.
- الف- ۱۰۰۰ دور بر دقیقه ب- ۹۰۰ دور بر دقیقه ج- ۹۹۵ دور بر دقیقه د- ۸۵۰ دور بر دقیقه
- (۳) در کولیس ۰/۰۲ mm اگر صفر ورنیه عدد ۲۲ روی خط کش را رد کرده و خط ۱۴ ورنیه مقابل یکی از خطوط خط کش قرار گیرد، اندازه کولیس برابر است با:
- الف- ۲۲/۲۸ mm ب- ۲۲/۱۶ mm ج- ۲۲/۰۲ mm د- ۲۲/۱۴ mm
- (۴) برای مشخص کردن قسمتی از قطعه کار روی نقشه که نباید ماشینکاری صورت گیرد، کدام علامت بکار میرود.
- الف -  ب -  ج -  د - 
- (۵) جهت تکرار ترسیم بافاصله ی معین، از دستور..... استفاده می شود؟
- الف- change ب- rotate ج- mirror د- offset
- (۶) فرمول $S' = S \times Z \times N$ برای محاسبه کدام یک از موارد زیر کاربرد دارد؟
- الف- زمان انجام کار ب- سرعت پشروی ج- سرعت دورانی د- سرعت برش
- (۷) در کدامیک از فرمانهای زیر عدد مربوطه دارای واحد میباشد؟
- الف- F150 ب- M17 ج- G2 د- G90
- (۸) کد پایان زیر برنامه کدام است؟
- الف- M8 ب- M99 ج- M30 د- M17
- (۹) به دو فرمان خود نگه داری که کنسل کننده ی یکدیگر نیز باشند، گفته میشود؟
- الف- MODAL ب- حاکم ج- هم گروه د- NON MODAL
- (۱۰) اگر مختصات یک نقطه بانزدیکترین فاصله اش از هریک از محورهای مختصات تعریف گردد به آن مختصات..... گفته می شود؟
- الف- دکارتی ب- مطلق ج- نسبی د- قطبی
- (۱۱) اگر در اجرای برنامه ای آلارم Tool Radius Compensation ظاهر گردد، مربوط است به ؟
- الف- اشکال در برخورد به سوئیچ های حد ب- اشکال در جبران شعاعی ابزار
- ج- اشکال در جبران طولی ابزار د- اشکال در نقطه صفر قطعه کار
- (۱۲) برای اجرای عملیات در صفحه YZ، کدام صفحه باید در برنامه نویسی فعال گردد؟
- الف- G۱۷ ب- G۲۰ ج- G۱۸ د- G۱۹
- (۱۳) کدامیک از کدهای زیر جهت انتقال نقطه صفر قطعه کار از نقطه مبدا استفاده می شود؟
- الف- Mirror ب- Trans ج- Rot د- Scale

۱۴) در شکل مقابل مقدار RFP چقدر می باشد؟ (بدون در نظر گرفتن علامت)؟



الف - 5mm

ب - 10mm

ج - 15mm

د - 50mm

۱۵) برای تعریف مرکز قطب در سیستم قطبی با استفاده از قطب قبلی کدام کد کاربرد دارد؟

الف - G110

ب - G111

ج - G112

د - G113

۱۶) با کدام روش از روش های حرکت در مسیر دایروی ، نمی توان قوس کامل اجراء نمود؟

الف - CR

ب - AR

ج - CIP

د - روش قطبی

۱۷) اگر مقدار VARI در پاکت مستطیلی ۳۲ باشد به معنی ؟

الف - خشن کاری با حرکت نفوذی مارپیچی

ب - پرداخت کاری با حرکت نفوذی مارپیچی

ج - پرداخت کاری با حرکت نفوذی زیگزاگ

د - خشن کاری با حرکت نفوذی زیگزاگ

۱۸) اگر سرعت پیشروی در برنامه ۴۰۰ میلیمتر در دقیقه و ولوم پیشروی روی ۴۰ باشد، سرعت پیشروی میز برابر است با :

الف - ۱۶۰۰۰ میلیمتر بر دقیقه

ب - ۴۴۰ میلیمتر بر دقیقه

ج - ۳۶۰ میلیمتر بر دقیقه

د - ۱۶۰ میلیمتر بر دقیقه

۱۹) مفهوم J و I در قوس تراشی کدام است؟

الف - مختصات مرکز قوس نسبت به نقطه پایان قوس

ب - مختصات مرکز قوس نسبت به نقطه شروع قوس

ج - مختصات نقطه پایان قوس نسبت به مرکز قوس

د - مختصات نقطه شروع قوس نسبت به مرکز قوس

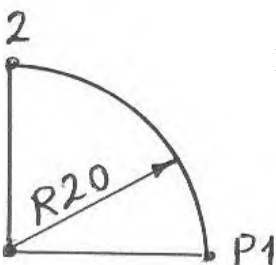
۲۰) با توجه به شکل مقابل ، گزینه صحیح کدام است؟

الف - J۰I -۲۰

ب - I۰J -۲۰

ج - J۰I ۲۰

د - I۲۰ J -۲۰



۲۱) کدام دسته از فرمان ها همدیگر را کنسل می کنند؟

الف - هم گروه

ب - غیر خود نگهدار

ج - غیر حاکم

د - حاکم

۲۲) سیستم اندازه گیری مطلق با کدام کد فعال می گردد؟

الف - G۴۰

ب - G۹۱

ج - G۹۰

د - G۷۰

۲۳) اولین اقدام بعد از راه اندازی دستگاه CNC می باشد؟

الف - تعیین نقطه صفر قطعه کار

ب - بستن ابزار و روشن کردن دستگاه

ج - رفرنس کردن

د - تعریف ابزار

۲۴) محور نفوذ در صفحه XY کدام است؟

الف - محور X

ب - محور D

ج - محور y

د - محور Z

۲۵) کدامیک از کدهای زیر مربوط به پایان برنامه نمی باشد؟

الف - M۳ ب - M۱۷ ج - M۳۰ د - M۲

۲۶) اطلاعات نقطه صفر قطعه کار با فراخوانی کدامیک از کدهای زیر مورد استفاده قرار می گیرد؟

الف - G۴۱ ب - G۵۴ ج - G۴۰ د - G۱۷

۲۷) برای محاسبه سرعت پیشروی هنگام فلاویز کاری کدام فرمول کاربرد دارد؟

الف - $V = d \times \Pi \times n$ ب - $S = SZ \times Z \times n$

ج - $F = P \times S$ د - $S = S \times N$

۲۸) کلید وضعیت دستی کدام است؟

الف - Teach in ب - MDA ج - Single block د - Joq

۲۹) با کدامیک از تیغه فرزهای زیر می توان روی کار بار داد؟

الف - تیغه فرزی که یکی از لبه های برنده آن تا مرکز ادامه داشته باشد
ج - تیغه فرز الماسه
ب - تیغه فرز غلطکی
د - تیغه فرز خشن تراشی

۳۰) درصد براده برداری تیغه فرز غلطکی پیشانی نسبت به تیغه فرز غلطکی ؟

الف - ۲۰ درصد بیشتر است ب - ۲۰ درصد کمتر است ج - دو برابر است د - برابر است

الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د
الف	ب	ج	د

۱	الف	ب	ج	د
۲	الف	ب	ج	د
۳	الف	ب	ج	د
۴	الف	ب	ج	د
۵	الف	ب	ج	د
۶	الف	ب	ج	د
۷	الف	ب	ج	د
۸	الف	ب	ج	د
۹	الف	ب	ج	د
۱۰	الف	ب	ج	د
۱۱	الف	ب	ج	د
۱۲	الف	ب	ج	د
۱۳	الف	ب	ج	د
۱۴	الف	ب	ج	د
۱۵	الف	ب	ج	د
۱۶	الف	ب	ج	د
۱۷	الف	ب	ج	د
۱۸	الف	ب	ج	د
۱۹	الف	ب	ج	د
۲۰	الف	ب	ج	د